

## Ford Transit 350 L2 Kipper Autm. Trend - AHK, Tempo

### Details



Preis

44.990 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Lieferdatum	sofort
Leistung	114 KW / 155 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Frozen White
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Tuner/Radio
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Fernlichtassistent
- Anhängerkupplung fest
- Armlehne
- Lordosenstütze
- USB
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Pannenkitt
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Zentralverriegelung
- Tempomat
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Stahlfelgen
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem

### Kontakt

## Ford Transit 350 L2 Kipper Autm. Trend - AHK, Tempo

### Fahrzeugbeschreibung

- Die UPE des Herstellers beträgt ca. 61.791,35 Euro
- Anhängerkupplung, fest - 13polig inkl. Anhängerstabilisierung (TSC - Trailer Sway Control)
- Umbau Scattolini Dreiseitenkipper
- Airbag (Beifahrerseite)
- Umrüster-Hochleistungspaket
- SVO-Zusatzsicherungskasten
- Bordwandsicherungsblech
- Airbag Fahrerseite
- Außenspiegel, elektrisch einstellbar und beheizbar - mit integrierten Blinkleuchten
- Außenspiegel, kurzer Arm - mit integrierten Blinkleuchten
- Bordcomputer
- Dach, Überkopfablagefach vorn
- Dachhimmel in Fahrerkabine
- Dachmarkierungsleuchten
- Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP) mit Traktionskontrolle (TSC) - Berganfahrassistent - Seitenwind-Assistent - Sicherheits-Bremsassistent - Überrollschutz - Notbremsunterstützung inkl. Notbremslicht - zusätzlich mit Anhängerstabilisierung nur in Verbindung mit Anhängervorrichtung (aufpreispflichtig)
- Fensterheber elektrisch vorn
- Ford Easy Fuel
- Garantie 2 Jahre Ford Neuwagengarantie inklusive der Ford Assistance Mobilitätsgarantie
- Getriebe: 6-Gang-Automatik
- Handschuhfach mit Deckel abschließbar
- Klimaanlage vorn inkl. Staub- und Pollenfilter
- Kraftstoffbehälter 70 l
- Lenkrad: Kunstlederlenkrad
- MyKey-Schlüsselsystem
- Nebelscheinwerfer
- Notruf-Assistent
- Paket: Technologie-Paket 8 - Frontscheibe, beheizbar - Scheibenwischer mit Regensensor - Notbrems-Assistent, aktiv (kamera-basiert) - Fahrspur-Assistent mit Müdigkeitswarner und Fernlicht-Assistent zusätzlich mit Fahrspurhalte-Assistent - Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor - Geschwindigkeitsregelanlage - Ford Audiosystem (DAB+, MyFord Dock, FordPass Connect, Lautsprecher, Antenne, Bedienung am Lenkrad, Bluetooth, USB, Freisprecheinrichtung)
- Räder: Radzierblenden
- Räder: Reifen-Reparatur-Set
- Räder: Stahl 6,5 J x 16 m.235/65R16
- Scheinwerfer-Abblendlicht Halogenscheinwerfer mit Tagfahrlicht
- Servolenkung
- Sitze: Sitz-Paket 13 - Fahrersitz, 4fach einstellbar (vor/zurück, Lehne, Neigung, Höhe) - Doppel-Beifahrersitz mit Staufach unter einzeln hochklappbaren Sitzpolstern - Kopfstützen, höhenverstellbar - Tablett im Doppel-Beifahrersitz

### Kontakt

## Ford Transit 350 L2 Kipper Autm. Trend - AHK, Tempo

**integriert (ausklappbar) - Armlehne innen für Fahrer - Lendenwirbelstütze, manuell (Fahrersitz) - Trend-Sitzbezug: Stoff**

- **Start-Stopp-System**
- **Wärmeschutzverglasung, leicht getönt**
- **Zentralverriegelung mit Fernbedienung**

Angebot gültig bei Kauf und Zulassung bis 31.07.2024. Kein Re-Import. Fahrzeug erhält vor Auslieferung eine Tageszulassung. Deutschlandweite Anlieferung des Fahrzeugs ist möglich. Barpreis, Leasing oder Finanzierung möglich. Angebot nicht kombinierbar mit weiteren Aktionen. Haben Sie Fragen? Wir sind gern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient.

Vertragsgrundlage sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 276 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert

