

Ford Tourneo Custom L2 Autm. Titanium - Xenon, Navi

Details

SOFORT VERFÜGBAR

Gebrauchtwagen vom Ford-Händler mit Garantie

Allwetter, TW-Ass., Kamera, ACC, Leder, Alu, Regen-/Lichtsensor

AUTOHÄUSER
GEBR. **Kühn**

Ford CITROËN

Preis **39.390 €**

HU	12.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	48.138 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	8
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2021
Hersteller Farbe	Magnetic-grau Metallic
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Klimaanlage
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Xenonscheinwerfer
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Kamera
- Apple CarPlay
- Notrad
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- HU neu
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- WLAN / Wifi Hotspot
- Isofix Beifahrersitz
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Tuner/Radio
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren hinten
- Android Auto
- Winterreifen
- Alarmanlage

Kontakt

Ford Tourneo Custom L2 Autm. Titanium - Xenon, Navi

- | | | |
|----------------------|---------------------------|-----------------------------|
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Geschwindigkeitsbegrenzer |

Fahrzeugbeschreibung

- **Radio: Audiosystem 25: Ford Audiosystem inklusive Ford SYNC3 mit AppLink, DAB/DAB+, Navi Radio (FM/AM) 8"-Touchscreen-Multif.Disp. FordPass Connect WLAN-Hotsp. Integr. Bedienfeld und Audio-Fernbedienung Ford SYNC 3 mit Touchscreen (Freisprecheinricht. mit Steuerung per Sprachbefehl, SMS-Vorlese-/Versandfunktion, Bluetooth, Notruf-Ass.) AppLink (erweiterte Sprachsteuerung, Privat-Modus, Unters. von Android Auto und Apple CarPlay, Kapazitive Touchs...) Fahrspurempfehl. Geschwindigkeitsregelanlage, ad. Fahrspurhalte-Ass. Verkehrsschild-Erk. Pre-Collision-Assist**
- **Paket: Sicht-Paket III - Frontscheibe, beheizbar - Wischwasser-Sensor - Scheibenwischer mit Regensensor - Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor - Fahrspur-Assistent mit Müdigkeitswarner und Fernlicht-Assistent - Rückfahrkamera mit Bildübertragung des rückwärtigen Fahrwegs im Multifunktionsdisplay, zusätzlich mit Ankopplungshilfe in Verbindung mit Anhängervorrichtung (aufpreispflichtig) - Audiosystem 23 (Ford Audiosystem inklusive Ford SYNC3 mit AppLink und 8"-Multifunktionsdisplay, Radio (FM/AM),)**
- **Sitze: Sitz-Paket 35 (Tourneo Custom) Fahrersitz, 5fach elektrisch einstellbar (vor/zurück, Lehne, Neigung Sitzkissen, Höhe) Beifahrer-Einzelsitz, 4fach manuell einstellbar (vor/zurück, Lehne, Neigung Sitzkissen, Höhe) Kopfstützen, höhenverst. Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer Armlehne innen für Fahrer und Beifahrer Lendenwirbelstütze, elektrisch (Fahrersitz) Lendenwirbelstütze, manuell (Beifahrersitz) Kopf-Schulterairbags und Seitenairbags vorn Leder-Polster: Sitzmittelbahnen und Sitzwangen in Leder, Restbezug Kunstleder**
- **Scheinwerfer-Abblendlicht: Bi-Xenon-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und Nebelscheinwerfer mit statischem Kurvenlicht**
- **Räder: Leichtmetallräder 7 J x 17 mit 215/60 R 17 Reifen inkl. 17"-Notrad - 10-Speichen-Design, anthrazit lackiert**
- **Räder: Winterreifen, ganzjahrestauglich - für 17 " - Leichtmetallräder**
- **Außenspiegel, elektrisch einstellbar, beheizbar und anklappbar mit Toter-Winkel-Assistent - mit integrierten Blinkleuchten - Toter-Winkel-Assistent inkl. Cross Traffic Alert - Anhängerfunktion**
- **Batterie: AGM-Tiefzyklus-Hochleistungsbatterie - 2 Batterien (80 Ah), tiefentladbar - Standard-Batterie wird durch AGM ersetzt**
- **Lackierung: Metallic**
- **Airbag Fahrer- und Beifahrerseite**
- **Fenster, 2. Reihe: Ausstellfenster in den Seitenscheiben**
- **Bordcomputer**
- **Dach, flach**
- **Diebstahl-Alarmanlage**
- **Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP) mit Traktionskontrolle (TCS) - Berganfahrassistent -**

Kontakt

Ford Tourneo Custom L2 Autm. Titanium - Xenon, Navi

Seitenwind-Assistent - Sicherheitsbrems-Assistent - Überrollschutz

- Fensterheber elektrisch vorn
- Ford Easy Fuel
- Getriebe: 6-Stufen-SelectShift-Automatik
- Haltegriffe (B-Säule)
- Handschuhfach mit Deckel abschließbar
- Klimaanlage vorn und hinten inkl. Wasserheizung hinten
- Lederlenkrad
- Lenksäule, verstellbar
- Paket: Style-Farb-Paket - Außenspiegelkappen in Wagenfarbe lackiert - Seitenschutzleisten und Stoßfänger hinten in Wagenfarbe lackiert - Türgriffe und Heckklappengriffe in Wagenfarbe lackiert
- Park-Pilot-Sys.
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Schiebetür-Einstiegsleuchte automatisch
- Schiebetür: Schiebetür, rechts und links
- Schmutzfänger hinten
- Schmutzfänger vorn
- Sonnenschutzrollos
- Start-Stopp-System
- Steckdose: 12-Volt-Anschluss - im Fahrgastraum
- Verzurrösen 4
- Wärmeschutzverglasung, mittlerer Tönungsgrad der Seitenscheibe(n) der 2. Reihe
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Ihr Ansprechpartner: Herr Albrecht

Gebrauchtwagen inkl. 1 Jahr Ford A1 Garantie mit Mobilität (Verlängerung möglich), technisch u. optisch aufbereitet, vom Ford Vertragshändler. Haben Sie Fragen? Wir sind gern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient. Vertragsgrundlage sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 222 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert

