

Ford Tourneo Custom L1 Autom. Titanium - Navi, Panor.

Details

Finanzierungsbeispiel

Unser Kaufpreis	62.790,- €
Gesamtlaufzeit	48 Monate
Gesamtleistung	40.000 km
Sollzinssatz p.a. (fest)	3,92 %
Effektiver Jahreszins	3,99 %
Anzahlung	10.337,58 €
Nettodarlehensbetrag	52.452,42 €
Gesamtbeitrag	59.249,61 €
Restrate	33.916,61 €

47 monatl. Raten von
€ 539,-*

€ 5.503,15 Preisvorteil zu den Ford Gewerbewochen!
* Preisvorteil wurde im o. g. Kaufpreis bereits berücksichtigt.

AUTOHAUSER GEBR. Kühn

Ford CITROËN

Preis **62.790 €**
19% MwSt.

Lieferdatum	sofort
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	8
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate Black Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Panorama-Dach
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Apple CarPlay
- Pannenset
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Abstandstempomat
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Tuner/Radio
- Kurvenlicht
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Induktionsladen für Smartphones
- Alarmanlage
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Android Auto
- WLAN / Wifi Hotspot
- Beheizbares Lenkrad
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent

Kontakt

Ford Tourneo Custom L1 Autom. Titanium - Navi, Panor.

- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Fahrzeugbeschreibung

- Die UPE des Herstellers beträgt ca. 68.293,15 Euro
- Paket: Technologie-Paket 5 Außenspiegel mit Blinkl,el.einstellb., beh.u.anklap. Audiosys.,13"" Multifunktionsdisp.,Ford SYNC 4 inkl. Navi. Toter-Winkel-Assist inkl. CTA Rückfahr-Notbremsassis. Pre-Collision Assist, kamera- und radar-bas Müdigkeitswarner Falschfahrer Warn Fahrspur.inkl. Fahrspurhalt.u.Spurwechsel-Ass. Verkehrsschild-Erkennungs. Park-P-Sys.vo/hi Geschwindigkeitsregela, ad.S&Go. Intellig. Geschwindigkeitsbegrenzer m.Tempo.L. Rückfahrkam. Elekt.Sicherheits u. ESP
- Panoramadach nicht zu öffnen
- Klimaautomatik 3-Zonen - mit automatischer Temperaturkontrolle für Fahrer- und Beifahrerseite sowie Fond, getrennt regelbar - mit Umfultheizung - mit R-1234yf Kältemittel - Zuheizer, elektrisch - Elektrische Temperaturregelung im Fond
- Räder: Leichtmetallräder 7,5 J x 19 im Titanium Design in Lustre Nickel mit 235/50 R19 111/109T Reifen
- Sitze: Sitz-Paket 4 - Fahrers., 8-f. man.eins.(Ford Ergonomie-Sitz) - Einzel-Beifahrers.,8-f. man.einstellbar - Sitzheizung Fahrer u. Beifahrer (äußerer Sitz) - Fahrersitz u.Beifahrersitz m. eins. Armlehnen in.u.außen - Kopfstützen,höhenverstellbar - Armlehne innen für Fahrer - Lendenwirbelstütze f.Fahrer u.Beifahrer,4-f. einstellbar - Airbag Beifahrer - Seitenairbags r. u. l. - Kopf-Schulterairbags, v.,r.,l. - Stoffbezug Barlo Style in Black Onyx, Sitzrückseite und -seitenwangen in Stoff in Euro New Onyx
- Paket: Rücksitz-Paket 14 6 Rücksitze beinhaltet: - Schiebetüren, rechts und links - 2. Sitzreihe, 3 Einzelsitze - 3. Sitzreihe, 1 Einzelsitz und Doppelsitzbank
- Diebstahlarmanlage THATCHAM inkl. Zentralverriegelung zusätzlich mit Doppelverriegelung
- Elektrisches Vorbereitungsset für Anhängervorrichtung Kabelstrang und Anhängemodul zur nachträglichen Montage einer Anhängervorrichtung
- Fenster, 2. Reihe: Ausstellfenster in den Seitenscheiben
- Ladestation, induktiv in der Mittelkonsole, für mobile Endgeräte - nach Qi-Standard, Kompatibilität abhängig vom Endgerät
- Mittelkonsole, groß
- Lenkrad beheizbar
- Fußmatten: Teppichfußmatten, vorn
- 3 USB-Anschlüsse für die 2. Sitzreihe zum Laden von z.B. Smartphones oder Tablets
- Lackierung: Metallic
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrerseite
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachkonsole

Ford Tourneo Custom L1 Autom. Titanium - Navi, Panor.

- Fensterheber elektrisch vorn
 - Feststellbremse elektronisch
 - Ford Key Free-System
 - FordPass Connect
 - Frontscheibe beheizbar
 - Getriebe: 8-Gang-Automatik
 - Handschuhfach mit Deckel abschließbar
 - Heckschwingtür
 - LED-Scheinwerfer - LED-Fernlicht - LED-Abblendlicht - LED-Tagfahrlicht inkl. integrierte LED-Blinkleuchten vorn - Abbiegelicht, statisch - Fernlicht-Assistent
 - Laderaumbeleuchtung (LED)
 - Notruf-Assistent
 - Reifendruckkontrollsystem
 - Scheibenwischer mit Regensensor
 - Schiebetür, rechts und links inkl. Sonnenschutzrollos in der 2.Sitzreihe
 - Schienenbasiertes flexibles Sitzsystem
 - Seitenscheiben fest, dritte Reihe, recht
 - Start-Stopp-System
 - Steckdose: 12-Volt-Anschluss
 - Teppichboden im gesamten Fahrzeug
 - Wärmeschutzverglasung, mittlerer Tönungsgrad der Seitenscheibe(n) der 2. Reihe
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Ein Zielraten-Finanzierungsangebot der Ford Bank GmbH, Henry-Ford-Straße 1, 50735 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 17 Preisabgabenverordnung dar. Ist der Darlehnsnehmer Verbraucher, besteht nach Vertragsabschluss ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB.**

Angebot gültig bei Kauf bis 30.12.2024 und Zulassung 01.2025. Kein Re-Import. Fahrzeug kann vor Auslieferung eine Tageszulassung erhalten.

Deutschlandweite Anlieferung des Fahrzeugs ist möglich. Barpreis, Leasing oder Finanzierung möglich. Angebot nicht kombinierbar mit weiteren Aktionen.

Haben Sie Fragen? Wir sind gern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient. Vertragsgrundlage sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 225 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert

