Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: F028846_308549

Ford Tourneo Connect 1.5 TREND- Stand-/Sitzh.,Kamera,

Details



Lieferdatum	sofort
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2026
Hersteller Farbe	Frost Silver Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis **29.890 €**

19% MwSt.

Ausstattung

- Klimaanlage
- Metallic
- Garantie
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Tempomat
- Standheizung
- Sitzheizung
- E10-geeignet
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Isofix
- Kurvenlicht
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Apple CarPlay
- WLAN / Wifi Hotspot
- Pannenkit
- Gepäckraumabtrennung
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent

Kontakt

Ford Tourneo Connect 1.5 TREND- Stand-/Sitzh.,Kamera,

- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Rückbank geteilt umlegbar
- Außenspiegel beheizbar

Fahrzeugbeschreibung

- Die UPE des Herstellers beträgt ca. 35.467,50 Euro
- Paket: Sitz-Paket 9 - Fahrer- und Beifahrersitz, individuell und variabel beheizbar - Faltbarer Beifahrersitz - Fahrer- und Beifahrersitz, 4-fach manuell einstellbar - Lendenwirbelstütze für Fahrer, 2-fach einstellbar - Airbag-Paket, bestehend aus Kopf-/Schulter- und Interaktionsairbag vorn, sowie Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
- Rückfahrkamera
- Sicherheitstrennnetz für Gepäckraum
- Standheizung kraftstoffbetrieben
- Lackierung: Metallic
- Zentralverriegelung: 2. Fernbedienungsschlüssel für Zentralverriegelung statt konventionellem Schlüssel
- Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar
- Dachablagegalerie vorn
- Fensterheber elektrisch vorne
- Gepäckraumabdeckung
- Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe
- Halogen Scheinwerfer mit Tagfahrlicht
- Klimaanlage
- Lenksäule, verstellbar
- Nebelscheinwerfer - mit statischem Abbiegelicht
- Paket: Fahrerassistenz-Paket 1 Pre-Collision-Assist inkl. Auffahrwarnsys. mit Fußgänger- und Fahrraderken. mit Gegenverkehr-Erken. Geschwindigkeitsregelanlage, einstel. Geschwindigkeitsbegrenze. Verkehrsschild-Erkennungssys. Müdigkeitswarn. Fahrspur- m. Fahrspurhalte-Ass. Park-Pilot-Sys. vo/hin Berganfahrass. 10 Touchscreen mit DAB/DAB+ Navigationssystem 10,25 Digitale Instrumententafel Integriertes Modem i. eCall Notruf Android Auto, Apple CarPlay 2 USB-C Sprachsteuerung Funkfernbedienung 6 Lautsp.
- Reifen-Reparatur-Set, gewichtsparend
- Reifendruckkontrollsystem TMPS
- Räder: LM 6,5J x 16 im 10 Spei.-Design
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor
- Servolenkung
- Sitzbank (in 2. Sitzreihe, 3 Sitzplätze) - 60 : 40 geteilt, klappbar und herausnehmbar, mit ISOFIX-Halterung an den äußeren Plätzen
- Start-Stopp-System
- Steckdose 12 Volt
- Teppichfußmatten vorn (2-teiliges Set)

Kontakt

Ford Tourneo Connect 1.5 TREND- Stand-/Sitzh.,Kamera,

- Tür-Kindersicherung an Schiebetüren
- Türen: Schiebetür, rechts und links
- Umklappbarer Beifahrersitz

Angebot gültig bei Kauf und Zulassung bis 30.11.2026. Kein Re-Import. Barpreis, Leasing oder Finanzierung möglich. Angebot nicht kombinierbar mit weiteren Aktionen. Haben Sie Fragen?Wir sindgern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient. Vertragsgrundlage sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oderimKaufvertrag. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

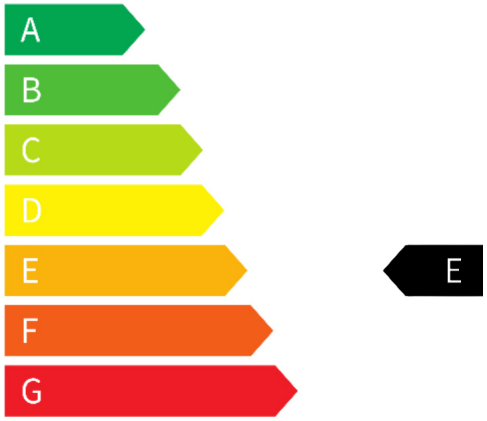
Kontakt

Ford Tourneo Connect 1.5 TREND- Stand-/Sitzh.,Kamera,

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 148 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt