Fahrzeug Nr.: F002461\_307986

#### Ford Tourneo Connect 1.5 PHEV Aut. TITANIUM- LED, SHZ

#### **Details**



Lieferdatum	sofort				
Leistung	110 kW / 150 PS				
Kilometerstand	0 km				
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)				
Anzahl Sitze	5				
Anzahl Türen	4/5				
Getriebe	Automatik				
Hersteller Farbe	Rot Metallic				
Innenbereich	Stoff				

Preis

39.390 € 19% MwSt.

Ausstattun	g
------------	---

-	2-Zo	nen-	Klim	naau	tom	atik	
---	------	------	------	------	-----	------	--

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Abstandstempomat
- Partikelfilter
- Multifunktionslenkrad
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Plug-in-Hybrid
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent

- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- LED-Scheinwerfer
- E10-geeignet
- Radio DAB
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Fernlichtassistent
- Allwetterreifen
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abstandswarner

- Garantie
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Kamera
- Android Auto
- Pannenkit
- Alarmanlage
- Spurhalteassistent
- Armlehne

# **Kontakt**

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: F002461\_307986

#### Ford Tourneo Connect 1.5 PHEV Aut. TITANIUM- LED, SHZ

- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze

- USB

- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lordosensiuize

- Sprachsteuerung

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Verkehrszeichenerkennung

- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Schlüssellose Zentralverriegelung

# Fahrzeugbeschreibung

- Die UPE des Herstellers beträgt ca. 47.501,11 Euro
- LED-Scheinwerfer Scheinwerfer, automatisch höhenverstellbar Fernlicht-Assistent
- Paket: Sitz-Paket 18 Fahrer- und Beifahrersitz, individuell und variabel beheizbar Lenkrad, beheizbar faltbarer Beifahrersitz Fahrer- und Beifahrersitz 4-fach manuell einstellbar Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer, 2-fach einstellbar Tabletts an den Vordersitzrückenlehnen Airbag-Paket, bestehend aus Kopf-/Schulter- und Interaktionsairbag vorn, sowie Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
- Paket: Fahrersssistenz-Paket 3 Key-Free-System mit Ford Power-Startffunk.
- Diebstahl-Alarmanlage
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (ACC mit Stop & amp Go-Funktion
- Navigationssystem
- Ausstiegswarner Pre-Collision-Assist i. Auffahrwarnsys. mit Fußgänger- und Fahrraderken., mit Gegenverkehr-Erken.
- Rückfahrkamera
- 10" Touchscreen
- Digitalem Radioempfang DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
- eCall Notruf-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Anhängevorrichtungs-Vorbereitungs-Set ESP-Anhängerstabilisierung mit Dauerstromversorgung (beinhaltet Anhängermodul und Anschlussvorbereitung für 13-polige Steckdose)
- Ausstellfenster, 2.Reihe, rechts und links
- Bereifung: 7 J x 17 Leichtmetallräder (4) mit 215/55 R 17 im 10-Speichen-Design in matt schwarz -

#### Radnabenkappen

- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent
- Frontscheibe beheizbar
- Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle für Fahrer- und Beifahrerseite getrennt regelbar (2-Zonen-Klimaautomatik)
- Müdigkeitswarner
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sen
- Toter-Winkel-Assistent mit Cross Traffic Alert inkl. Notbrems-Funktion beim Rückwärts-Ausparken
- Lackierung: Metallic

# **Kontakt**

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: F002461\_307986

#### Ford Tourneo Connect 1.5 PHEV Aut. TITANIUM- LED, SHZ

- Zentralverriegelung: 2. Fernbedienungsschlüssel für Zentralverriegelung statt konventionellem Schlüssel
- Außenspiegel, elektrisch einstellbar, beheizbar und elektrisch anklappbar
- Außenspiegelkappen, in schwarz lackiert
- Berganfahrassistent
- Dachablagegalerie vorn
- Dachreling, silberfarben
- Fensterheber elektrisch vorne
- Getriebe: 6-Gang-Automatikgetriebe
- Handschuhfach, beleuchtet, mit Deckel
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Isofix-Halterung äußere Sitze der 2. Sitzreihe
- Ladekabel für öffentliche Ladestation
- Lenkrad: Multifunktions-Lederlenkrad
- Lenksäule, verstellbar
- Mittelkonsole vorn "Premium" mit Abdeckung als Armauflage und darunter liegendem Staufach, 2 Getränkehalter
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckkontrollsystem TMPS
- Sitzbank (in 2. Sitzreihe, 3 Sitzplätze) 60 : 40 geteilt, klappbar und herausnehmbar, mit ISOFIX-Halterung an den äußeren Plätzen
- Start-Stopp-System
- Stoßfänger vorn mit Chrom-Dekor
- Teppichfußmatten vorn (2-teiliges Set)
- Tür-Kindersicherung an Schiebetüren
- Türen: Schiebetür, rechts und links
- Verkehrsschilderkennungs-System
- Wärmeschutzverglasung, getönt ab B-Säule

Angebot gültig bei Kauf und Zulassung bis 30.09.2025. Kein Re-Import. Fahrzeug kann vor Auslieferung eine Tageszulassung erhalten. Deutschlandweite Anlieferung des Fahrzeugs ist möglich. Barpreis, Leasing oder Finanzierung möglich. Angebot nicht kombinierbar mit weiteren Aktionen. Haben Sie Fragen? Wir sind gern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient. Vertragsgrundlage sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

# **Kontakt**

Fahrzeug Nr.: F002461\_307986

### Ford Tourneo Connect 1.5 PHEV Aut. TITANIUM- LED, SHZ

# **Verbrauch & Umwelt**

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,0 kWh/100km Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,4 l/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 12 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): -

CO2-Klasse (leere Batterie): E

Reichweite elektrisch (EAER): 116 km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert

CO2 - Klasse bei entladener Batterie

