

Ford Grand Tourneo Connect 1.5 Aut. TITANIUM - LED

Details

Top Zins
2,99%

Finanzierungsbeispiel

Unser Kaufpreis	37.690,- €
Gesamtlaufzeit	48 Monate
Sollzinssatz p.a. (fest)	2,95 %
Effektiver Jahreszins	2,99 %
Anzahlung	6.070,63 €
Nettodarlehensbetrag	31.619,37 €
Gesamtbetrag	34.741,67 €
Restrate	21.158,67 €

47 monatl. Raten von

€ 289,-¹

AUTOHAUSER

GEBR. Kühn



*Ein Zielraten-Finanzierungsangebot der Ford Bank GmbH, Henry-Ford-Straße 1, 50735 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 17 Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht nach Vertragsschluss ein gesetzliches Widerrufsrecht nach § 495 BGB.

CITROËN

Ford

LEAPMOTOR

Preis

37.690 €

19% MwSt.

HU	09.2029
Lieferdatum	sofort
Leistung	85 kW / 116 PS
Leistung	116
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2026
Hersteller Farbe	Comet Grey
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ESP

- Navigationssystem

- Servolenkung

- LED-Scheinwerfer

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Radio DAB

- Lichtsensor

- Traktionskontrolle

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Parksensoren hinten

- Volldigitales Kombiinstrument

- Apple CarPlay

- Garantie

- ABS

- Zentralverriegelung

- Scheckheftgepflegt

- Sitzheizung

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Isofix

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Dachreling

- Kamera

- Winterpaket

- WLAN / Wifi Hotspot

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- Elektr. Fensterheber

- Abstandstempomat

- E10-geeignet

- Bordcomputer

- Tuner/Radio

- Kurvenlicht

- Tagfahrlicht

- Regensensor

- Parksensoren vorne

- Fernlichtassistent

- Android Auto

- Allwetterreifen

Kontakt

Ford Grand Tourneo Connect 1.5 Aut. TITANIUM - LED

- | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Pannenset | - Gepäckraumabtrennung | - Anhängerkupplung abnehmbar |
| - Alarmanlage | - Beheizbares Lenkrad | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Totwinkel-Assistent |
| - Rückbank geteilt umlegbar | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Außenspiegel beheizbar |

Fahrzeugbeschreibung

- Die UPE des Herstellers beträgt ca. 44.070,95 Euro
- LED-Scheinwerfer - Scheinwerfer, automatisch höhenverstellbar - Fernlicht-Assistent
- Anhängervorrichtung, abnehmbar - inkl. ESP-Anhängerstabilisierung und Dauerstromversorgung
- Paket: Fahrerassistenz-Paket 5 Plus Teilautom. Fahren Level 2 Intell.adapt.Tempomat, Stop & Go.,aut.Notbremsass. Aut.Fahrspurwech. KeyFree-Sys.,Ford Power-Start Tot-Wink-Ass.,Cross Traffic Al.,Ausparkhilf. Ausstiegsw. Pre-Coll.-Ass.,m.Fußgänger-, Fahrrad-, Gegenverkehr-Erken. Verkehrsschilderk. Müdigkeitsw. Fahrspur-Ass.,Fahrspurhalte-Ass. Park-Pilot-Sys. Rückfahrkam. Berganfahrass. 10"" Touch.,DAB/DAB+,Nav. 10,25"" Dig.Instrumententafel Modem,eCall Notruf Android Auto,Apple CarPlay 2 USB-C v/h Sprachst. 6 Lauts.
- LED-Rückleuchten
- Bereifung: 4 Ganzjahresreifen,anstelle Sommerreifen
- Paket: Sitz-Paket 18 - Fahrer- und Beifahrersitz, individuell und variabel beheizbar - Lenkrad, beheizbar - faltbarer Beifahrersitz - Fahrer- und Beifahrersitz 4-fach manuell einstellbar - Lendenwirbelstütze für Fahrer und Beifahrer, 2-fach einstellbar - Tablets an den Vordersitzrückenlehnen - Airbag-Paket, bestehend aus Kopf-/Schulter- und Interaktionsairbag vorn, sowie Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
- Zentralverriegelung: 2. Fernbedienungsschlüssel für Zentralverriegelung statt konventionellem Schlüssel
- Ausstellfenster, 2.Reihe, rechts und links
- Außenspiegel, elektrisch einstellbar, beheizbar und elektrisch anklappbar
- Außenspiegelkappen, in schwarz lackiert
- Bereifung: 7 J x 17 Leichtmetallräder (4) mit 215/55 R 17 - im 10-Speichen-Design - Radnabenkappen
- Dachablagegalerie vorn
- Dachreling, silberfarben
- Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Fensterheber elektrisch vorne
- Frontscheibe beheizbar
- Gepäckraumabdeckung aus Kunststoff
- Getriebe: 7-Gang-Automatikgetriebe

Kontakt

Ford Grand Tourneo Connect 1.5 Aut. TITANIUM - LED

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkrad: Multifunktions-Lederlenkrad 4 Speichen
- Lenksäule, verstellbar in Höhe und Reichweite einstellbar
- Mittelkonsole vorn "Premium" mit Abdeckung als Armauflage und darunter liegendem Staufach, 2 Getränkehalter
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruckkontrollsystem TPMS
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor
- Servolenkung
- Sitzbank (in 2. Sitzreihe, 3 Sitzplätze) - 60 : 40 geteilt, klappbar und herausnehmbar, mit ISOFIX-Halterung an den äußeren Plätzen
- Sitze: 3. Sitzreihe, zwei Einzelsitze, klappbar und herausnehmbar - beinhaltet ISOFIX-Halterung
- Start-Stopp-System
- Steckdose 12 Volt
- Teppichfußmatten vorn (2-teiliges Set)
- Tür-Kindersicherung an Schiebetüren
- Türen: Schiebetür, rechts und links
- Wärmeschutzverglasung, getönt (ab B-Säule)

Angebot gültig bei Kauf und Zulassung bis 31.10.2026. Kein Re-Import. Barpreis, Leasing oder Finanzierung möglich. Angebot nicht kombinierbar mit weiteren Aktionen. Haben Sie Fragen? Wir sind gern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient. Vertragsgrundlage sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ford Grand Tourneo Connect 1.5 Aut. TITANIUM - LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 158 g/km
CO2-Klasse: F
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert

