

Ford Ranger 3,0 I Doka Autm. XLT - Hardtop, Standh.

Details

Top Zins
0,00%

Finanzierungsbeispiel¹

Unser Kaufpreis	57.790,- €
Gesamtlaufzeit	48 Monate
Sollzinssatz p.a. (fest)	0,00 %
Effektiver Jahreszins	0,00 %
Anzahlung	9.326,52 €
Nettodarlehensbetrag	48.463,48 €
Gesamtbetrag	48.463,48 €
Restrate	36.290,48 €

47 monatl. Raten von
€ 259,-¹

ARNSTADT
AM LÜTZER FELD 4





¹Ein Zielraten-Finanzierungsangebot der Ford Bank GmbH, Henry-Ford-Straße 1, 50735 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 17 Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht nach Vertragsschluss ein gesetzliches Widerrufsrecht nach § 495 BGB.

AUTOHÄUSER
GEBR. Kühn



CITROËN
Ford
LEAPMOTOR

Preis

57.790 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferfrist	2 Wochen ab Bestellung
Leistung	177 kW / 241 PS
Leistung	241
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Carbonized Grey Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- Elektr. Fensterheber

- Standheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Radio DAB

- Tagfahrlicht

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Kamera

- Winterpaket

- WLAN / Wifi Hotspot

- Reserverad

- Spurhalteassistent

- Metallic

- ESP

- Navigationssystem

- Servolenkung

- Sitzheizung

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Isofix

- Start/Stop-Automatik

- Parksensoren vorne

- Fernlichtassistent

- Android Auto

- Allwetterreifen

- Beheizbares Lenkrad

- Notbremsassistent

- Garantie

- ABS

- Zentralverriegelung

- Abstandstempomat

- Partikelfilter

- Bordcomputer

- Tuner/Radio

- Nebelscheinwerfer

- Regensensor

- Parksensoren hinten

- Voldigitales Kombiinstrument

- Apple CarPlay

- Sommerreifen

- Innenspiegel autom. abblendend

- Abstandswarner

Kontakt

Ford Ranger 3,0 I Doka Autm. XLT - Hardtop, Standh.

- | | | |
|----------------------------|-----------------------------|------------------------|
| - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Totwinkel-Assistent |

Fahrzeugbeschreibung

- Die UPE des Herstellers beträgt ca. 69.424,60 Euro
- Hardtop mit Fenster - mit Fenster und in Wagenfarbe lackiert. - Die Seitenfenster sind 2/3 fest und das letzte Drittel ist ausstellbar. - Heckscheibe ausstellbar (95°)
- Standheizung, programmierbar, mit Fernbedienung
- Paket: Gelände-Paket - Motorschutz (Stahl) und Tankschutz (Plastik) - Sperrdifferential hinten, 100%
- Paket: Adventure Paket - Seitenschwellerschutz - Integrierte Hecktrittstufe
- Paket: Ladungssicherungs-Paket 1 - Laderaumschutzwanne - Laderaum-Management-System
- Paket: Winter-Paket - Lederlenkrad, beheizbar - Vordersitze, beheizbar
- Lackierung: Metallic
- Airbag Beifahrer mit Deaktivierungsfunktion
- Allradantrieb Vierradantrieb zuschaltba.
- Audiosystem 101: Ford SYNC 4A,
- Außenspiegel elektrisch einstellbar mit integrierten Blinkleuchten
- Fahrzeugmodem
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Fernlicht-Assistent
- Ford Easy Fuel
- Frontairbag Fahrer
- Frontscheibe beheizbar
- Fußmatten: Teppichfußmatten, vorn
- Getriebe: 10-Stufen-Automatikgetriebe
- Halogen Scheinwerfer
- Handschuhfach mit Deckel
- Heckklappe Easy Lift
- Heckklappengriff, schwarz
- Heckklappenschloss, elektrisch, ohne Schließzylinder
- Heckscheibe, beheizbar
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Instrumententafel, digital 12" (30,5 cm Bildschirmdiagonale)
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Knieairbag für Fahrer und Beifahrer - Kopfairbags, oberhalb der Seitenfenster

Kontakt

Ford Ranger 3,0 I Doka Autm. XLT - Hardtop, Standh.

- Kühlergrill
- LED Rückleuchten
- Lenkrad: Multifunktionslenkrad
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Armauflage
- Motorabdeckung
- Nebelscheinwerfer
- Paket: Fahrerassistenz-Paket 25 - Intellig.Geschwindigkeitsregelanl.adaptiv (iACC)
inkl.intellig.Geschwindigkeitsbegr.mit Tempolimit-Anzeige - Toter-Winkel-Assist.mit Anhängerabdeckung -
Erw.Fahrspur-Assist.inkl. Fahrspurhalte-Assist.und Müdigkeitswarner - Park-Pilot-Syst. v.u.h. - Notbremsfunktion
beim Rückwärtsausparken - Rückfahrkamera mit ""Split View""-Technolog. - Kollisionsminderungssystems -
Überwachung der Fahrtüchtigkeit
- Paket: Off-Road-Paket - Drehschalter-Fahrmodi - Terrain Management System mit 6 wählbaren Fahrmodi -
Off-Road-SYNC Bildschirm
- Paket: Rad-Paket 36
- Paket: Rücksitz 15 - 3er-Sitzbank, ISOFIX-Halterungen an den äußeren Sitzen
- Paket: Sitz 28 - Fahrersitz, 6fach manuell einstellbar - Beifahrersitz, 4fach manuell einstellbar - Warnton für nicht
angelegten Sicherheitsgurt vorn und hinten - Kartentasche an Rücklehne Fahrersitz
- Pre-Collision-Assist
- Radkastenverkleidung
- Reifendruckkontrollsystem
- Scheibenbremsen vorn und hinten - Feststellbremse, elektrisch
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schmutzfänger hinten
- Schmutzfänger vorn
- Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
- Servolenkung
- Start-Stopp-System
- Tagfahrlicht
- Türgriff innen, Schwarz
- Unterbodenschutz auf Wachsbasis
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Angebot gültig bei Kauf bis 30.09.2026. Kein Re-Import. Fahrzeug kann vor Auslieferung eine Tageszulassung erhalten. Barpreis, Leasing oder Finanzierung möglich. Angebot nicht kombinierbar mit weiteren Aktionen.Haben Sie Fragen? Wir sind gern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient. Vertragsgrundlage sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ford Ranger 3,0 I Doka Autm. XLT - Hardtop, Standh.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 278 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 14,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 10,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert

