

## Ford Mustang Fastback 5.0 GT - MageRide, Klim.Sitze V

### Details

IN KÜRZE  
VERFÜGBAR

Gebrauchtwagen  
vom Ford-Händler  
mit Garantie

Navi, Kamera,  
KeyFree, LED  
Scheinw., 19"  
Alu, Sitzh.,  
ACC, Regens.

AUTOHÄUSER  
GEBR. Kühn

ARNSTADT  
AM LÜTZER FELD 4

Ford

47.990 €

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| HU               | 12.2027             |
| Lieferdatum      | sofort              |
| Leistung         | 330 kW / 449 PS     |
| Kilometerstand   | 6.955 km            |
| Kraftstoff       | Benzin              |
| Anzahl Sitze     | 4                   |
| Anzahl Türen     | 2/3                 |
| Getriebe         | Schaltgetriebe      |
| Erstzulassung    | 08/2022             |
| Hersteller Farbe | Absolute Black Mica |
| Innenbereich     | Vollleder           |

### Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaanlage
- Garantie
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Fernlichtassistent
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Pannenkit
- Isofix Beifahrersitz
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent

### Kontakt

## Ford Mustang Fastback 5.0 GT - MagneRide, Klim.Sitze V

|                        |                                     |                             |
|------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| - Abstandswarner       | - Sitzbelüftung                     | - Berganfahrrassistent      |
| - Lederlenkrad         | - Lordosenstütze                    | - Notrufsystem              |
| - Reifendruckkontrolle | - Soundsystem                       | - Sprachsteuerung           |
| - Touchscreen          | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |

## Fahrzeugbeschreibung

**- Fahrwerk:** MagneRide MagneRide ist ein innovatives Dämpfungssystem, das mit Hilfe von Sensoren in Echtzeit auf Straßen- und Fahrbedingungen reagiert. Diese Sensoren steuern ein variables elektromagnetisches Feld, das in den Dämpfern erzeugt wird. Da die Hydraulikflüssigkeit der Dämpfer feine metallische Partikel enthält, kann darüber die Viskosität der Hydraulikflüssigkeit beeinflusst und damit die Dämpferrate nahezu augenblicklich stufenlos verstellt werden.

**- Paket:** Premium II Ford Navigationssystem inkl. Ford SYNC 3 mit AppLink und Touchscreen B&O Sound-System m.12 Lautspr. und 1000 Watt. Premium-Polsterung in Leder-Optik in Schwarz Vordersitze, klimatisiert (Heizung und Lüftung nicht i. V. mit Recaro-Sportsitzen) Exklusive Türverkleidung Exklusives Armaturenbrett in Leder-Optik mit Ziernähten

- Heckspoiler, groß, in Wagenfarbe lackiert
- Antiblockier-Bremssystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)
- Ambientebeleuchtung im Innenraum
- Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, elektrisch einstellbar und beheizbar mit integrierten Blinkleuchten sowie Umfeldbeleuchtung, die ein Mustang-Pony auf den Boden projiziert
- Berganfahrrassistent
- Bordcomputer
- Diebstahl-Alarmanlage mit Innenraumüberwachung und Doppelverriegelung
- Digitale Instrumententafel 12"" (30,4 cm Bildschirmdiagonale)
- Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent
- Fensterheber elektrisch vorne
- Fernlicht-Assistent
- FordPass Conn. inkl. LiveTraf,
- Geschwindigkeitsr. adap
- Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe
- Innenspiegel automatisch abblendend
- ISOFIX-Halterung an allen Sitzen der 2. Sitzreihe
- Klimaautomatik 2-Zonen
- LED-Rückleuchten
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederhandbremsgriff
- Lederlenkrad beheizbar

## Kontakt

## Ford Mustang Fastback 5.0 GT - MageRide, Klim.Sitze V

- Lederschaltknauf
- Lenksäule, verstellbar in Höhe und Reichweite einstellbar
- MyKey-Schlüsselsystem
- Nebelscheinwerfer
- Park-Pilot-System hinten
- Pedalerie mit Aluminium-Auflagen
- Scheibenwischer mit Regensor
- Reifendruckkontrollsysteem TMPS
- Bereifung: GT-Leichtmetallräder, 10-Speichen-Y-Design, schwarz-glänzend vorn 9 J x 19 mit 255/40 R 19 Y Reifen  
hinten 9,5 J x 19 mit 275/40 R 19 Y Reifen
- Rückfahrkamera
- Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nacht-Sensor
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Ford Power Startfunktion mit FordKeyFree-System - (schlüsselfreies Starten), inkl. zweier passiver Schlüssel mit Fernbedienung - (schlüsselfreies Ent-/Verriegeln)
- Teppichfußmatten vorne

---

**NEUZUGANG! Noch nicht aufbereitet!**

---

**Ihr Ansprechpartner: Herr Moser**

---

Gebrauchtwagen inkl. 1 Jahr Ford A1 Garantie mit Mobilität (Verlängerung möglich), technisch u. optisch aufbereitet, vom Ford Vertragshändler. Haben Sie Fragen? Wir sind gern telefonisch unter 03628/640810 für Sie da! Abweichungen zu dieser Fahrzeugbeschreibung sind möglich, da diese nur der allgemeinen Identifizierung dient. Vertragsgrundlage sind einzige und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

## Kontakt

## Ford Mustang Fastback 5.0 GT - MageRide, Klim.Sitze V

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 276 g/km

CO2-Klasse: G

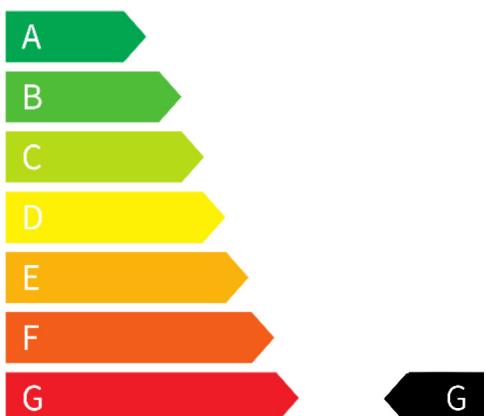
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 21,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 12,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt