

## Citroën Jumper 3-S-Kipper L2 3.5T Heavy Diesel 140 + AHK

### Details



Preis

42.700 €

19% MwSt.

HU	04.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 kW / 140 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Eis-weiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- HU neu
- Tuner/Radio
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Allwetterreifen
- Anhängerkupplung fest
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Radio DAB
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Android Auto
- Reserverad
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Müdigkeitswarner
- USB
- ESP
- Zentralverriegelung
- Tempomat
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Kamera
- Apple CarPlay
- Stahlfelgen
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

### Kontakt

## Citroën Jumper 3-S-Kipper L2 3.5T Heavy Diesel 140 + AHK

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Fahrzeugbeschreibung

- Paket: Winter - programmierbare Webasto Standheizung - Beheizbare Windschutzscheibe - Vorwärmvorrichtung für die Öldampfdruckführung - Schlüsselloser Zugang und Starten (Keyless entry & go) - Elektrische Parkbremse - Zentrales Handschuhfach (abschließbar)
- Paket: Visibility Plus - Licht- u. Regensensor + Fernlicht asisstent - Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht Funktion - Voll LED-Scheinwerfer
- Paket: TECHNO 7 7" Audio-System mit Touchscreen + DAB + Apple CarPlay & Android Auto + Doppelter USB-Ladeanschluss + Basis CONNECTED SERVICES
- Paket: Premium CAB - Stoff ""Crepe Black"" schwarz + Rückenlehnenmuster + Doppelte silberne Seitennähte + gepolsterte Kopfstützen - Luftdüsen in Chrom-Optik - Lenkrad und Schalthebel-Manschette aus Kunstleder - Ablagefach unter dem Fahrersitz - Sitzsockelverkleidung
- Paket: Ersatzrad Reserverad + Winde + Wagenheber
- Räder: Allwetterreifen mit Schneeflocken-Symbol 16 Zoll 6Jx16 Stahlräder und 225/75 R16 121R
- Sitze: Eat & Work Beifahrer-Doppelsitzbank - mit Ess- und Arbeitsfunktion in mittlerer Rückenlehne
- Sitze: Fahrersitz gefedert (Schwingsitz) inkl. Elektrische Parkbremse

- ABS
- Airbag: Beifahrerairbag
- Airbag: Fahrerairbag
- Anhängerkupplung mit festem Kugelkopf
- Außenspiegel, elektrisch einstellbar und beheizbar
- Batterie (95 Ah)
- Bordcomputer
- DAB-Antenne auf dem Dach
- ESP inkl. ASR, HBA, LAC
- Fahrwerk: Federung, spezial verstärkt, hinten
- Fensterheber vorn, elektrisch
- Geschwindigkeitsregler und -begrenzer
- Getriebe: 6-Gang-Getriebe
- Klimaanlage manuell
- Kraftstofftank 90 Liter (Adblue Tank 19 Liter)
- Lenkrad mit Reichweitenverstellung
- Lichtmaschine verstärkt (220A)
- Partikelfilter: Rußpartikelfilter für Diesel
- Reifendruckkontrollsystem (TPMS indirekt)
- Rückfahrkamera mit statischen Gitterlinien

### Kontakt

## Citroën Jumper 3-S-Kipper L2 3.5T Heavy Diesel 140 + AHK

- Servolenkung, elektrisch
- Sicherheits-Kit - Notbremsassistent (Fußgänger- und Radfahrererkennung) - Spurhalteassistent - Verkehrsschilderkennung - Müdigkeitswarner - Intelligenter Geschwindigkeitsassistent - Event Data Recorder (EDR) / Black Box
- Sitze: Fahrersitz mit Armlehne und Lordosenstütze - und Beifahrer-Doppelsitzbank mit Klappfunktion in mittlerer Rückenlehne
- Start/Stop System
- Wegfahrsperrung mit Transponder
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung + 1 mechanischer Schlüssel

---

### Ihr Ansprechpartner Verkauf Nutzfahrzeuge:

Steve Nimmow unter 0176 / 15870003 oder 03628 / 587079

Bitte vereinbaren Sie zur Besichtigung und Probefahrt Ihren persönlichen Termin!

---

### SOFORT VERFÜGBARES DEUTSCHES NEUFAHRZEUG

aus unserem Lagerbestand inkl. Überführungskosten und 2 Jahre Herstellergarantie.

#### Gewerbekundenangebot!

Für Privatkunden ggf. individuelle Angebote.

#### Barpreis-Angebot gültig bei Kauf und Zulassung bis 31.03.2026.

Individuelles Finanzierungs- und/oder Leasingangebot gern auf Anfrage!

Verkauf ausschließlich innerhalb Deutschland - kein Export!

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 317 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: -

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert