

## Citroën Jumper 3-S-Kipper JPM 35 Heavy L2 140 AUT

### Details



Preis **42.388 €**  
19% MwSt.

HU	09.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 kW / 140 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Kommunal-orange
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Servolenkung
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Radio DAB
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Allwetterreifen
- Anhängerkupplung fest
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Touchscreen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Garantie
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Kurvenlicht
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Android Auto
- Reserverad
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Müdigkeitswarner
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- ESP
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Partikelfilter
- Tuner/Radio
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Kamera
- Apple CarPlay
- Stahlfelgen
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

### Kontakt

## Citroën Jumper 3-S-Kipper JPM 35 Heavy L2 140 AUT

### Fahrzeugbeschreibung

- Paket: Winter - programmierbare Webasto Standheizung - Beheizbarer Fahrersitz - Beheizbare Windschutzscheibe - Vorwärmvorrichtung für die Öldampfdruckführung - Schlüsselloser Zugang und Starten (Keyless entry & go) - Elektrische Parkbremse - Zentrales Handschuhfach (abschließbar)
- Räder: Allwetterreifen mit Schneeflocken-Symbol 16 Zoll 6Jx16 Stahlräder und 225/75 R16 121R
- Paket: TECHNO 7 7" Audio-System mit Touchscreen + DAB + Apple CarPlay & Android Auto + Doppelter USB-Ladeanschluss + Basis CONNECTED SERVICES
- Paket: Premium CAB - Stoff "Crepe Black" schwarz + Rückenlehnenmuster + Doppelte silberne Seitennähte + gepolsterte Kopfstützen - Luftdüsen in Chrom-Optik - Lenkrad und Schalthebel-Manschette aus Kunstleder - Ablagefach unter dem Fahrersitz - Sitzsockelverkleidung
- Paket: Ersatzrad Reserverad + Winde + Wagenheber
- Paket: Visibility - Licht- u. Regensensor + Fernlicht assistent - Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht Funktion
- Radiovorrüstung: DAB-Antenne im Außenspiegel
- Sitze: Eat & Work Beifahrer-Doppelsitzbank - mit Ess- und Arbeitsfunktion in mittlerer Rückenlehne
- RAL-Sonderlackierung Kommunal-Orange

- 
- ABS
  - Airbag: Beifahrerairbag
  - Airbag: Fahrerairbag
  - Anhängerkupplung mit festem Kugelkopf
  - Außenspiegel, elektrisch einstellbar und beheizbar
  - Batterie (95 Ah)
  - Bordcomputer
  - ESP inkl. ASR, HBA, LAC
  - Federung, spezial verstärkt, hinten
  - Fensterheber vorn, elektrisch
  - Geschwindigkeitsregler und -begrenzer
  - Getriebe: 8-Gang-Automatik
  - Klimaanlage manuell
  - Kraftstofftank 90 Liter, Adblue Tank 19 L
  - Lichtmaschine verstärkt (220A)
  - Partikelfilter: Rußpartikelfilter für Diesel
  - Reifendruckkontrollsystem (TPMS indirekt)
  - Rückfahrkamera mit statischen Gitterlini
  - Servolenkung, elektrisch
  - Sicherheits-Kit - Notbremsassistent (Fußgänger- und Radfahrererkennung) - Spurhalteassistent - Verkehrsschilderkennung - Müdigkeitswarner - Intelligenter Geschwindigkeitsassistent - Event Data Recorder (EDR) / Black Box
  - Sitze: Fahrersitz mit Armlehne und Lordosenstütze - und Beifahrer-Doppelsitzbank mit Klappfunktion in mittlerer

### Kontakt

## Citroën Jumper 3-S-Kipper JPM 35 Heavy L2 140 AUT

### Rückenlehne

- Start/Stop System
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung + 1 mechanischer Schlüssel

---

### Ihr Ansprechpartner Verkauf Nutzfahrzeuge:

Steve Nimmow unter 0176 / 15870003 oder 03628 / 587079

Bitte vereinbaren Sie zur Besichtigung und Probefahrt Ihren persönlichen Termin!

---

### SOFORT VERFÜGBARES FAHRZEUG AUS UNSEREM LAGERBESTAND!

Inklusive 2 Jahre Herstellergarantie ab Erstzulassung.

Individuelles Finanzierungs- und/oder Leasingangebot gern auf Anfrage!

### Angebot gültig bei Kauf bis 31.03.2026.

Verkauf ausschließlich innerhalb Deutschland - kein Export!

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 332 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: -

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert